

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омекстехульерод»
 Лосев С.Е.
 «04» 12 2017

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

На реконструкцию реактора №212 согласно инвестиционного проекта №2.1.1/16 (металл)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж трубы ф22х3 из ст нж длиной 7 метров массой 9,84 кг в металлом	мет.п.	7	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	1
2	Демонтаж трубы ф22х3 из ст20 длиной 7 метров массой 9,6 кг в металлом	мет.п.	7	Кислород Пропан	бал кг	1 1
3	Демонтаж трубопровода ф32х3 Ст20 длиной 15 метров массой 32,2 кг в металлом	мет.п.	15	Кислород Пропан	бал кг	1 5
4	Демонтаж трубопровода ф38х3 мм Ст20 длиной 28 метров массой 64,7 кг в металлом	мет.п.	28	Кислород Пропан	бал кг	1 5
5	Демонтаж трубопровода ф45х4 мм Ст20 длиной 2 метров массой 8,1 кг в металлом	мет.п.	2	Кислород Пропан	бал кг	1 5
6	Демонтаж трубопровода ф57х3,5 мм ст нж длиной 15 метров массой 80 кг в металлом	мет.п.	15	Кислород Пропан	бал кг	1 5
7	Демонтаж трубопровода ф76х3,5 ст20 длиной 18 метров массой 158 кг в металлом	мет. п	18	Кислород Пропан	бал кг	1 5
8	Демонтаж вентиля Ду15 мм в металлом массой до 1 кг	шт	3			
9	Демонтаж задвижки клиновой Ду15 мм массой 2,1 кг в металлом	шт	13			
10	Демонтаж задвижки клиновой Ду25 мм массой 4 кг в металлом	шт	5			
11	Демонтаж узла короба воздушного массой 0,229 тн в металлом из нж ст	тн	0,229	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
12	Демонтаж крышки торцевой массой 563 кг из ст20 для повторного использования	тн	0,563	Кислород Пропан	бал кг	1 5

13	Демонтаж трубопровода ф530х6 из ст нж длиной 22 метра массой 1,716 тн в металлом	мет. п	22	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	20
14	Демонтаж трубопровода ф426х6 из ст20 длиной 10 метров массой 0,621 тн в металлом	мет. п.	10	Кислород Пропан	бал кг	1 5
15	Демонтаж ПВ-185М массой 9,15 тн для повторного использования	шт	1	Кислород Пропан	бал кг	1 5
16	Демонтаж трубоного узла, состоящего из: Трубы ф1220х6 длиной 560 мм массой 102 кг из ст нж, перехода ф1220-ф1020 из ст нж массой 101 кг длиной 600 мм, отвода ф1020х6 R=1,5D массой 366 кг длиной 1500 мм, трубы ф1020х6 длиной 8240 мм массой 2865 кг. Общая масса 3434 кг. В металлом.	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
17	Демонтаж узла, состоящего из: перехода ф1020-ф920 массой 58 кг ст нж длиной 300 мм, трубы ф920х6 мм длиной 750 мм массой 101 кг ст нж, перехода ф920-ф600 массой 56 кг ст нж длиной 400 мм. Общая масса 215 кг. В металлом.	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
18	Демонтаж задвижки с ручным приводом ф600 массой до 300 кг в металлом	шт	1			
19	Демонтаж корпуса реактора ф1620х10 из ст20 длиной 2735 мм массой 1,086 тн в металлом	тн	1,086	Кислород Пропан	бал кг	1 5
20	Демонтаж корпуса реактора ф2020х10 из ст20 длиной 2400 мм массой 1,19 тн в металлом	тн	1,19	Кислород Пропан	бал кг	1 5
21	Демонтаж опоры зоны горения реактора массой 300 кг в металлом	шт	1	Кислород Пропан	бал кг	1 5
Раздел №2. Монтаж реактора №212						
1	Монтаж опорной плиты 2300х2300х30 мм Ст3 массой 1,246 тн	шт	1	Плита опорная 2300х2300х30 мм Ст3 массой 1,246 тн	шт	1
2	Монтаж опорной плиты 1600х1600х30 мм ст3 массой 0,603 тн	шт	1	Плита опорная 1600х1600х30 мм Ст3 массой 0,603 тн	шт	1
3	Монтаж зоны горения реактора ф2020х10 длиной 2360 мм массой 1,169 тн	шт	1	Труба ф2020х10 ст3 массой 1,169 тн длиной 2360 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
4	Монтаж опоры зоны горения массой 1,260 тн	шт	1	Опора зоны горения массой 1,260 тн	шт	1

5	Монтаж вертикальной части ф2020x10 мм ст3 массой 1,884 тн длиной 3800 мм на нулевой отметке	шт	1	Труба ф2020x10 ст3 массой 1,884 тн длиной 3800 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	1	1
6	Монтаж вертикальной части ф1420x10 ст3 массой 3,411 тн длиной 10270 мм на нулевой отметке	шт	1	Труба ф1420x10 ст3 массой 3,411 тн длиной 10270 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	1	5
7	Монтаж перемычки ф1420x10 ст3 массой 0,929 тн длиной 2285 мм, путем присоединения ее к трубе ф2020x10 и к трубе ф1420x10 (с вырезкой отверстия)	шт	1	Перемычка ф1420x10 ст3 массой 0,929 тн длиной 2285 мм Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	бал кг кг	1	2 12 10
8	Монтаж металлоконструкции соединения стаканов массой 1,367 тн из ст3 на высоте 10 метров с вырезкой отверстий ф1420 мм	шт	1	Металлоконструкция соединения стаканов массой 1,367 тн из ст3 Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт бал кг кг	1	1 2 12 10
9	Монтаж люков лазовых 500x900 масса ед 64 кг с вырезкой отверстия	шт	3	Люк лазовый 500x900 масса ед 64 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	шт кг бал кг	3	3 10 1 6
10	Монтаж ребер размером 3800x100x10 масса ед 30 кг из ст3	шт	5	Ребро 3800x100x10 масса ед 30 кг из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4	шт кг	5	5 10
11	Монтаж подогревателя ПВ-290/88 массой 22 тн на высоте 4 м от площадки	шт	1	Подогреватель воздуха ПВ-290/88 массой 22 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1	1 10
12	Монтаж трубопровода ф630x6 мм из Ст 20	мет. п.	12	Труба ф630x6 ст20 длиной 10000 мм массой 0,929 тн Отвод ф630x6 30 град длиной 200 мм массой 0,019 тн Отвод ф630x6 90 град длиной 600 мм массой 0,056 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт шт шт кг	12	1 2 2 10

13	Изготовление по месту опоры для трубы ф630 массой 91,4 кг	шт	2	Ребро опорное из ст3 масса ед 9,1 кг Швеллер 16 ст3 длиной 7,66 метров Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	шт тн кг кг кг	8 0,110 5 1 5
14	Монтаж опоры для трубы ф630 на высоте 15 метров массой 91,4 кг	шт	1	Опора для трубы ф630 массой 91,4 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
15	Монтаж опоры для трубы ф630 на высоте 9 метров массой 91,4 кг	шт	1	Опора для трубы ф630 массой 91,4 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
16	Монтаж компенсатора КЛЮ 600-1-2-О-М2 на высоте 15 метров	шт	1	Компенсатор КЛЮ 600-1-2-О-М2 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
17	Сборка трубного узла, состоящего из: трубы ф1220х6 из ст нж длиной 12000 мм массой 2,17 тн, перехода ф1220-ф630 из ст нж длиной 700 мм массой 0,104 тн, ребро треугольное (4 шт) из ст3 масса ед 22 кг, пластина нижняя (4 шт) из ст3 масса ед 6,5 кг, пластина угловая (4 шт) масса ед 6,8 кг. Общая масса 2,415 тн. Сборка на нулевой отметке подъем на высоту 6 метров.	шт	1	Труба ф1220х6 ст нж длиной 12000 мм массой 2,17 тн Переход ф1220хф630 из ст нж длиной 700 мм массой 0,104 тн Ребро треугольное из ст3 масса ед 22 кг Пластина нижняя из ст3 масса ед 6,5 кг Пластина угловая масса ед 6,8 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт шт шт шт шт кг	1 4 4 4 10
18	Монтаж трубного узла, состоящего из: трубы ф1220х6 из ст нж длиной 12000 мм массой 2,17 тн, перехода ф1220-ф630 из ст нж длиной 700 мм массой 0,104 тн, ребро треугольное (4 шт) из ст3 масса ед 22 кг, пластина нижняя (4 шт) из ст3 масса ед 6,5 кг, пластина угловая (4 шт) масса ед 6,8 кг. Общая масса 2,415 тн. На высоте 6 метров.	шт	1	Трубный узел, состоящего из: трубы ф1220х6 из ст нж длиной 12000 мм массой 2,17 тн, перехода ф1220-ф630 из ст нж длиной 700 мм массой 0,104 тн, ребро треугольное (4 шт) из ст3 масса ед 22 кг, пластина нижняя (4 шт) из ст3 масса ед 6,5 кг, пластина угловая (4 шт) масса ед 6,8 кг. Общая масса 2,415 тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 10
19	Сборка трубного узла, состоящего из отвода 90 град ф1220х6 ст нж длиной 1800 мм масса 0,323 тн, трубы ф1220х6 ст нж длиной 2355 мм массой 0,423 тн и отвода ф1220х6 90 град ст нж длиной 1800 мм массой 0,323 тн. Общая масса 1,069 тн. Сборка на нулевой отметке и подъем на высоту 19,8 метров.	шт	1	Труба ф1220х6 ст нж длиной 2355 мм массой 0,423 тн Отвод ф1220х6 ст нж длиной 1800 мм массой 0,323 тн Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт шт кг	1 2 10

20	Монтаж трубоного узла, состоящего из отвода 90 град ф1220х6 ст нж длиной 1800 мм масса 0,323 тн, трубы ф1220х6 ст нж длиной 2355 мм массой 0,423 тн и отвода ф1220х6 90 град ст нж длиной 1800 мм массой 0,323 тн. Общая масса 1,069 тн. На высоте 19,8 метров.	шт	1	Трубный узел, состоящий из отвода 90 град ф1220х6 ст нж длиной 1800 мм масса 0,323 тн, трубы ф1220х6 ст нж длиной 2355 мм массой 0,423 тн и отвода ф1220х6 90 град ст нж длиной 1800 мм массой 0,323 тн. Общая масса 1,069 тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт	10
21	Монтаж трубы ф630х6 мм ст нж длиной 2000 мм массой 0,186 тн	шт	1	Труба ф630х6 мм ст нж длиной 2000 мм массой 0,186 тн Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт	5
21	Монтаж задвижки 30с946нж ф600 мм вместе с электроприводом. Масса общая 651 кг	шт	1	Задвижка 30с946нж ф600 мм вместе с электроприводом. Масса общая 651 кг. Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт	1
22	Демонтаж сбросной свечи ф325мм, состоящей из: трубы ф325х5 ст20 длиной 6550 мм, задвижки ф300 массой 30 кг, отвода ф325х5 90 град ст20 длиной 450 мм. Общая масса 0,28 тн	шт	1	Пропан Кислород	кг бал	5 1
23	Сборка трубоного узла, состоящего из сбросной свечи ф325 общей массой 0,28 тн и трубы ф325х5 ст20 длиной 6500 мм массой 0,258 тн. Общая масса 0,538 тн. На нулевой отметке и подъем на высоту 6 метров	шт	1	Свеча сбросная ф325 массой 0,28 тн Труба ф325х5 ст20 длиной 6500 мм массой 0,258 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт шт кг	1 1 5
24	Монтаж трубоного узла, состоящего из сбросной свечи ф325 общей массой 0,28 тн и трубы ф325х5 ст20 длиной 6500 мм массой 0,258 тн Общая масса 0,538 тн. На высоте 6 метров.	шт	1	Трубный узел, состоящий из сбросной свечи ф325 общей массой 0,28 тн и трубы ф325х5 ст20 длиной 6500 мм массой 0,258 тн. Общая масса 0,538 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
25	Монтаж узла ввода ВНД в зону горения	тн	0,971	Двухсторонний ввод ВНД в зону горения массой 0,971 тн из нж ст Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 10

26	Монтаж линии подачи ВНД в зону горения ф820 мм на высоте 3 метра	мет.п.	16,8	Труба ф820х6 ст нж массой 1,454 тн	М	12
				Отвод 90 град 820х6 мм R=1,5Ду длиной 1200 мм массой 236 кг ст нж	шт	3
				Отвод 90 град 820х6 мм R=1Ду длиной 1200 мм массой 198 кг ст нж	шт	1
27	Монтаж линии ф530 системы подачи ВНД в подогреватель ПВ-290/88	мет.п.	12,25	Электроды ЦГ-15 ф4 мм	кг	20
				Труба ф530х6 ст20 массой 0,775 тн	М.п.	10
				Отвод ф530х6 60 град длиной 0,433 м массой 64 кг	шт	1
28	Монтаж дроссельной заслонки ф500 массой 90 кг	шт	1	Отвод ф530х6 30 град длиной 0,31 м массой 32 кг	шт	1
				Отвод ф530х6 90 град длиной 0,75 м массой 96 кг	шт	2
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	15
29	Изготовление по месту монтаж мостика переходного	тн	0,195	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	5
				Набивка АГ 12	кг	1
				Лист ПВЛ-506 Ст3	тн	0,0175
				Лист 3 мм Ст3	тн	0,0083
				Уголок 50х50х5 Ст3	тн	0,071
30	Монтаж мостика переходного	тн	0,195	Швеллер №12 Ст3	тн	0,107
				Пропан	кг	2
				Кислород	бал	1
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	10
				Переходной мостик массой 0,195 тн	шт	1
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	1

31	Изготовление по месту монтажа лестницы маршевой	тн	1,258	Лист ПВЛ-506 Ст3 Лист 3 мм Ст3 Уголок 50x50x5 Ст3 Уголок 40x40x5 Ст3 Швеллер 12 Ст3 Лист 8 мм Ст3 Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн тн тн тн тн тн балл кг кг кг	0,128 0,081 0,233 0,139 0,607 0,134 3 21 20
32	Монтаж лестницы маршевой	тн	1,258	Лестница маршевая массой 1,258 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 10
33	Изготовление по месту монтажа площадки обслуживающая форсунок	тн	1,257	Лист ПВЛ-506 Ст3 Лист 3 мм Ст3 Уголок 50x50x5 Ст3 Швеллер 12 Пропан Кислород Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн тн тн тн кг балл кг	0,270 0,042 0,129 0,857 21 3 20
34	Монтаж площадки обслуживания форсунок	тн	1,257	Площадка обслуживания форсунок массой 1,257 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 10

35	Изготовление по месту монтажа площадки на отметке 15,21 метра	тн	6,042	Лист ПВЛ-506 Ст3	тн	0,806				
				Лист 3 мм Ст3	тн	0,089				
				Лист 10 мм Ст3	тн	0,215				
				Лист 8 мм Ст3	тн	0,197				
				Уголок 50х50х5 Ст3	тн	0,260				
				Уголок 63х63х5 Ст3	тн	0,197				
				Уголок 75х75х6 Ст3	тн	0,466				
				Швеллер №16 Ст3	тн	0,878				
				Швеллер №24 Ст3	тн	1,083				
				Двутавр №36	тн	1,98				
36	Монтаж площадки на отметке 15,21 метр	тн	6,042	Пропан	кг	63				
				Кислород	бал	5				
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	30				
				Площадка массой 6,042 тн	тн	1				
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	20				
				37	Монтаж трубопровода ф159х5 из ст нж	мет. п.	8,3	Труба ф159х5 ст нж 8 метров массой 0,159 тн	шт	1
								Отвод 45 град 159х5 ст нж массой 0,0034 тн	шт	1
								Отвод 90 град 159х5 ст нж массой 0,0067 тн	шт	1
								Переход К-159х5-108х6 ст нж массой 0,0041 тн	шт	1
								Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	15
38	Врезка трубопровода ф159х5 мм в трубопровод ф820х6 мм с вырезкой отверстия	шт	1					Задвижка 30с41нж Ду159 Ру1,6 весом 0,083 тн	шт	1
								Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	2
39	Монтаж задвижки Ду159 Ру 1,6 (приварная)	шт	1					Дифрагма ф150	шт	1
40	Монтаж диафрагмы ф150 мм (приварная)	шт	1					Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	2

41	Монтаж трубопровода ф108х4 мм ст нж	мет. п.	5,3	Труба ф108х4 мм ст нж длиной 5 метров массой 0,054 кг Отвод 90 град ф108х4 ст нж массой 0,005 тн Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт	1
42	Врезка перехода ф108х6 в трубопровод ф108х4 с вырезкой отверстия	шт	1			
43	Монтаж задвижки Ду80 Ру1,6 (приварная)	шт	2	Задвижка 30с41нж ду80мм Ру1,6 Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	2 2
44	Монтаж трубопровода ф76х4 ст нж	мет. п.	21	Труба ф76х4 мм ст нж длиной 20 метров массой 0,149 тн Отвод 90 град 76х4 ст нж массой 1,1 кг Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	8 15
45	Монтаж диафрагмы ф65 мм (приварная)	шт	1	Диафрагма ф60 мм Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 1

Доставка всех материалов до места монтажа от склада «Заказчика» осуществляется силами «Подрядчика».
Краны, автогидроподъемники «Подрядчику» предоставляет «Заказчик».
Возможна корректировка количества ТМЦ для изготовления комплектующих.

СОГЛАСОВАННО:

Главный механик

Бородин А.С.

ПОДГОТОВИЛ:

И.О. ведущего инженера ОГМ

Чаплак И.О.

